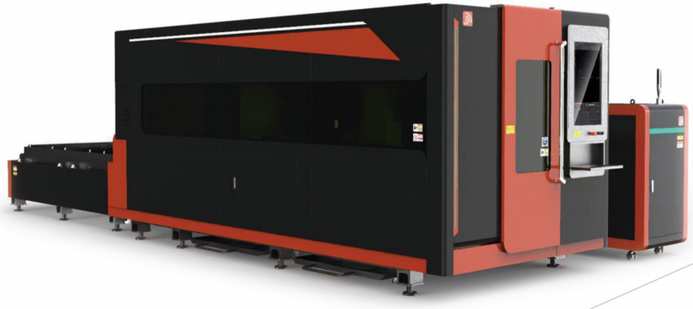
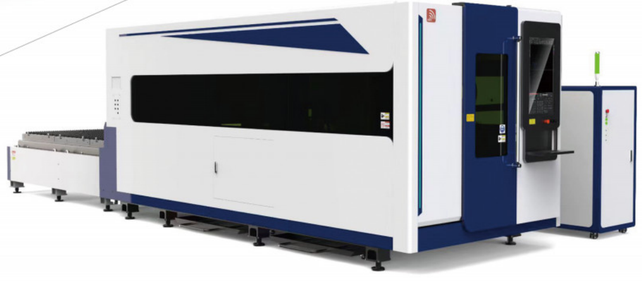
全包围交换平台板材激光切割机- P 系列:





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 标配专用交换平台，交换速度快，齿轮齿条传动系统刚性好、精度更高，上下料方便，加工效率高，
- 采用智能光纤激光切割机专用数控系统，实现自动寻边，自动排版，自动调焦，自动切割，方便快捷，提升加工效率。
- 全包围交换平台式金属激光切割机，采用全封闭式激光保护罩。配备高精密齿条与导轨传动结构，通过智能切割数控系统，集合而成的精密数控光纤激光切割机，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	P3015	P4020	P6025	P8025	P12025
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm	12000*2500mm
激光功率	Laser power	P:6000W~30000W				
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm				
最大加速度	Maximum acceleration	0.6G-1.5G				

切割样品 CUT SAMPLE









交换式板材激光切割机－ E 系列：





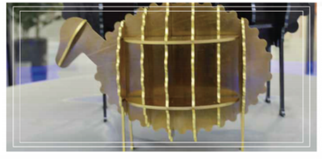
产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 高质量电器配件，智能化控制系统，使机器有着更高的切割精度、更强的加工能力和更多的应用场景。
- 配备自动调焦切割头，焦点可自动根据材料厚度自动准确调节，适用多种焦距；缩短穿孔时间，提高穿孔质量，高速切割，不浪费时间。
- 双平台快速交换系统，采用知名导轨、齿条、电机、减速机等作为传动机构元件，高速平行交换平台设计，可 10S 内完成交换，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	E3015	E4020	E6025	E8025	E12025
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm	12000*2500mm
激光功率	Laser power	6000W~30000W				
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm				
最大加速度	Maximum acceleration	0.6G-1.5G				

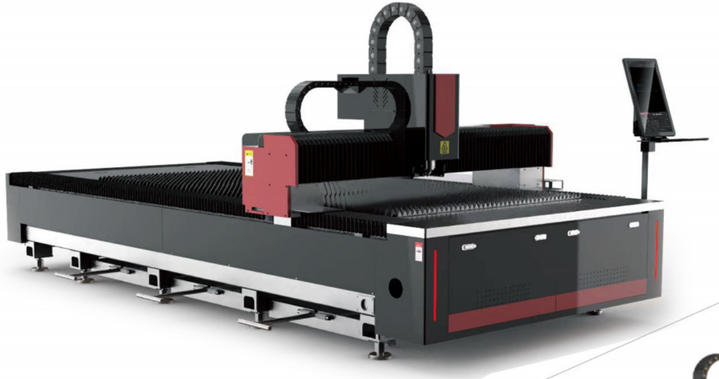
切割样品 CUT SAMPLE







经济型板材激光切割机－ FA系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 高质量电器配件，智能化控制系统，使机器有着更高的切割精度、更强的加工能力和更多的应用场景。
- 采用智能光纤激光切割机专用数控系统，实现自动寻边，自动排版，自动调焦，自动切割，方便快捷，提升加工效率。
- 采用日本进口伺服电机，高精度、高转速性能稳定耐用，保证了整机的高速度及加速性。
- 智能报警系统及气压保护装置，确保气体及时供应同时提高设备故障排除效率。

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	F3015A	F4015A	F4020A	F6020A
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm
激光功率	Laser power	1500W~3000W			
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm			
最大加速度	Maximum acceleration	0.5G			

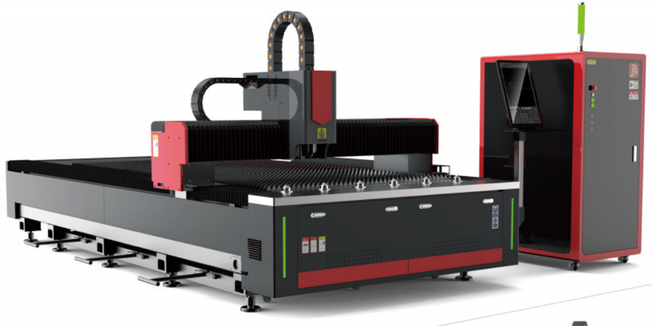
切割样品 CUT SAMPLE







单平台板材激光切割机－ FG系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 高质量电器配件，智能化控制系统，使机器有着更高的切割精度、更强的加工能力和更多的应用场景。
- 该设备采用板焊结构床身，床身结构达到最优受力点和支撑，一体焊接固定可以承受更大的荷载，并经过时效处理，极大减少床身内部应力，保证设备长期稳定运行。
- 自动调焦功能的激光头，焦点可自动调节，无需大工手动调焦，软件能自动快速更换不同的聚焦镜，满足不同厚度板材的切割，操作简单方便、快捷准确，

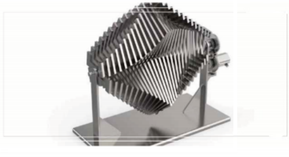
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	F3015G	F4015G	F4020G	F6020G	F6025G	可定制
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	
激光功率	Laser power	6000W~30000W					
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm					
最大加速度	Maximum acceleration	1.5G					

切割样品 CUT SAMPLE







单平台板管一体激光切割机－ FT系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 配备自动调焦切割头，焦点可自动根据材料厚度自动准确调节，适用多种焦距；缩短穿孔时间，提高穿孔质量，高速切割，不浪费时间。
- 重型床身，轻质龙门确保机器稳定高速运行。人体工程学设计，让机器操作更加简单便捷，
- 气动卡盘夹持前后配备全自动电动 / 气动卡盘，自动夹紧，自动确定管中心。
- 智能控制系统，具有自动嵌套功能。无线手柄控制，性能稳定、操作快捷，支持多种通用文件格式，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	F3015T	F4015T	F4020T	F6020T	F6025T	F8025T
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
激光功率	Laser power	3000W ~12000W					
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm					
最大加速度	Maximum acceleration	0.6G-1.5G					
管材加工范围	Pipe processing range	Φ20-240mm					
最大下料长度	Maximum cutting length	3000mm/6000mm/9000mm　T3(3米切管单元) T6(6米切管单元) T9(9米切管单元)					

切割样品 CUT SAMPLE

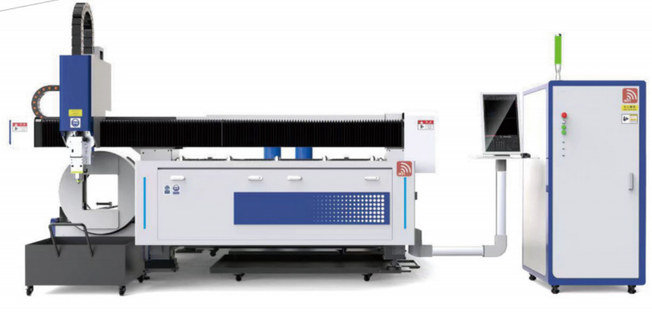






双平台板管一体激光切割机- ET系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

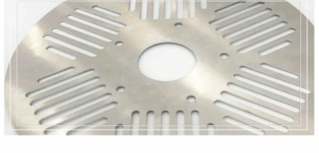
- 标配专用交换平台，交换速度快，上下料方便，板材切割和上下料可同时进行，能同时满足切板切管需求。
- 气动卡盘夹持前后配备全自动电动 / 气动卡盘，自动夹紧，自动确定管中心，
- 气动开夹，夹紧力大且恒定，重管不松动不打滑，保证切割精度；专用支撑架，避免管材下垂变形，提高切割精度的同时延长卡盘使用寿命，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	E3015T	E4015T	E4020T	E6020T	E6025T	E8025T
切割范围	Cutting range	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
激光功率	Laser power	3000W~12000W					
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm					
最大加速度	Maximum acceleration	0.6G-1.5G					
管材加工范围	Pipe processing range	Φ20-240mm					
最大下料长度	Maximum cutting length	3000mm/6000mm/9000mm　T3（3米切管单元）T6（6米切管单元）T9（9米切管单元）					

切割样品 CUT SAMPLE







地轨式超大幅面板材激光切割机－ FD系列：



产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 超大幅面金属激光切割机，厚板板材激光切割机市场的全新力作；幅面可达 20000mm*3500mm，
- 该设备采用板焊结构床身，床身结构达到最优受力点和支撑，一体焊接固定可以承受更大的荷载，并经过时效处理，极大减少床身内部应力，保证设备长期稳定运行，
- 大幅面地轨式光纤激光切割机适用于各种机械制造加工行业，实现激光切割大幅面、高功率、高精度等切割。

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	F10025D	F12025D	F14035D	F20035D	可定制
切割范围	Cutting range	10000*2500mm	12000*2500mm	14000*3500mm	20000*3500mm	
激光功率	Laser power	6000W~30000W				
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm				
最大加速度	Maximum acceleration	0.8G				

切割样品 CUT SAMPLE







专业型零尾料激光切管机-TG系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

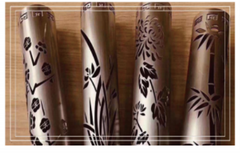
- 前后采用双气动卡盘夹持设计，后卡盘安置吹气装置 可以减少切割过程中管壁的附渣。夹持力度可以任意调节，不同力度可以承受不同的负载，避免产生薄管夹变形和厚管夹不紧的情况，
- 整机人性化设计，在切割效率得到提升的同时让原料物尽其用，降低生产成本，实现 “0” 尾料。
- 智能化管材切割设计，气动支撑，承载重量大 ，斜齿传动有效的减轻了卡盘传动时齿轮咬合所产生的噪音及振动情况，保障了切割的稳定性，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	T6024G	T8026G	T9035G
管材加工范围	Pipe processing range	Φ15-240mm		
激光功率	Laser power	1000W-6000W		
重复定位精度	Reposition accuracy	0.05mm		
最大加速度	Maximum acceleration	1.0G		
最大下料长度	Maximum cutting length	7000mm	9000mm	7500mm

切割样品 CUT SAMPLE

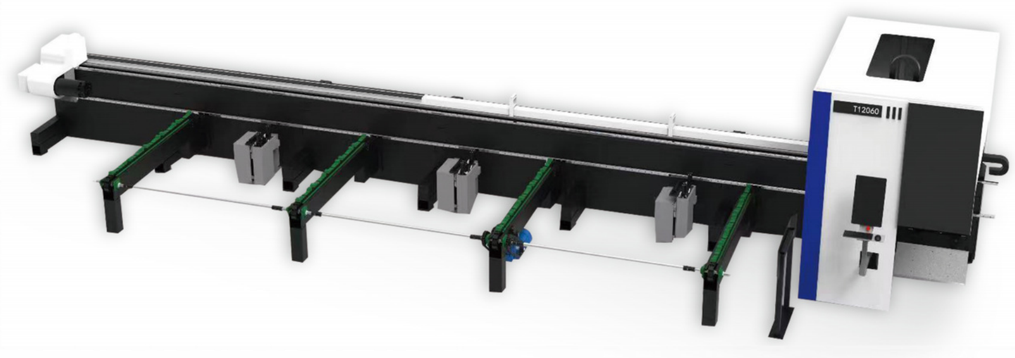








经济型激光切管机– TA系列：



产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

●投入小、回报大、上手快，超高性价比。● 占地面小、省场地。
●全自动气动卡盘，自动定心，一键开夹。 ●可选配自动/半自动上料。

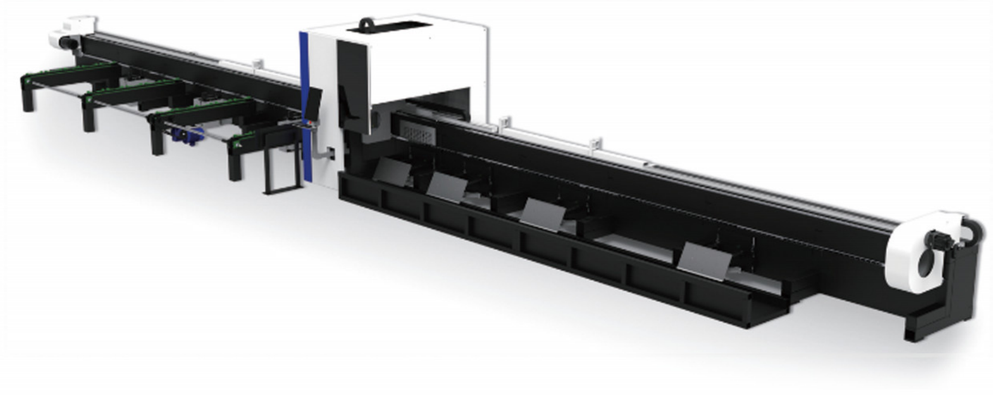
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	T6010A	T6016A
管材加工范围	Pipe processing range	Φ15-120mm	Φ15-180mm
激光功率	Laser power	1000-3000W	
重复定位精度	Reposition accuracy	0.05mm	
最大加速度	Maximum acceleration	0.6G	
最大运行速度	Maximum running speed	140r/min	100r/min

智能操控系统，简单易操作
自动调焦精准切割



全自动上下料激光切管机– TD系列：



产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 前后采用三或四气动卡盘夹持设计，后卡盘安置吹气装置 可以减少切割过程中管壁的附渣。夹持力度可以任意调节，不同力度可以承受不同的负载，避免产生薄管夹变形和厚管夹不紧的情况。
- 搭配全自动上下料系统，节省人工成本，降低操作人员的劳动强度，令切管如此轻松。
- 操作简单，可遥控机器进行切割、穿孔、移动、标定、紧急急停等操作。无线手柄控制，自由控制夹持压力，方便实用，减少管材变形。

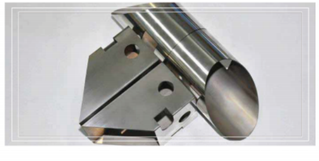
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	全自动上下料激光切管机
管材加工范围	Pipe processing range	Φ15-550mm
激光功率	Laser power	6000W~12000W
重复定位精度	Reposition accuracy	0.05mm
最大加速度	Maximum acceleration	1.0G
最大下料长度	Maximum cutting length	7500mm

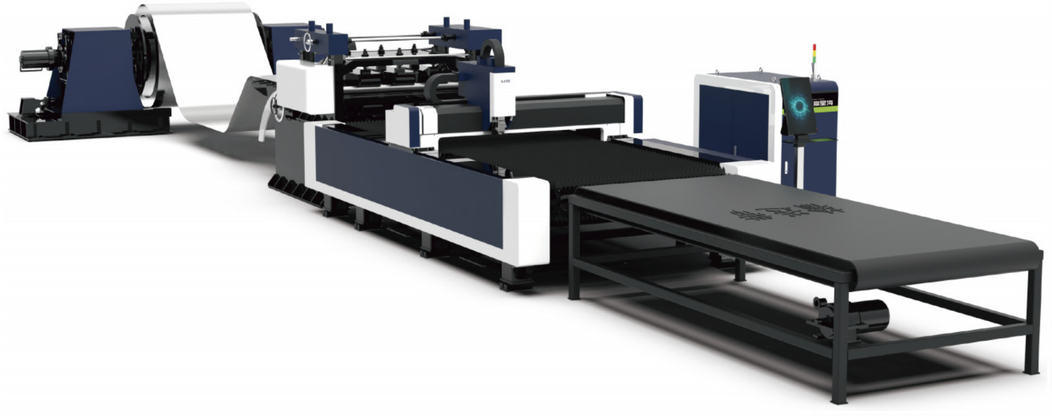
切割样品 CUT SAMPLE







开卷校平激光切割生产线- FC系列:



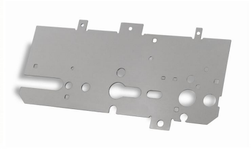
产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 方便自动装载机自动开卷、调平、送料、切割于一体，保证了加工生产的连续性，提高了加工效率。通过带式输送机和可调宽度限制装置，将加工好的板材自动送至卸料平台，
- 卷料输送设备连续传送、进料、出料同步进行，为用户大大节省时间、高效诠释第一生产力，
- 实现卷料的自动开平、送料功能，运行稳定可靠；开放式的自动送料系统，自动传送平台，彻底解决手工送料的弊端。

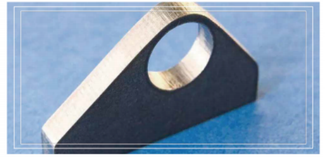
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	F3015C	F6015C
管材加工范围	Pipe processing range	3000*1500mm	6000*1500mm
激光功率	Laser power	1000W~6000W	
重复定位精度	Reposition accuracy	0.03mm	
最大加速度	Maximum acceleration	1.0G	
最大下料长度	Maximum cutting length	0.5mm-2.0mm	

切割样品 CUT SAMPLE







手持激光焊接机 / 清洗机– HJ / QX系列:





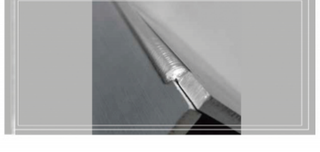
产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 简单易操作，焊缝无变形；激光输出稳定，确保焊接一致性。
- 具有多个安全警报，移动部件后自动锁灯，安全性高。
- 激光聚焦后，功率密度高；速度快、深度大、变形小。
- 相比传统的焊接设备，焊接过渡平稳，无鱼鳞，焊接美观，速度快，无消耗品，无焊接痕迹，无变色，无需后期抛光。

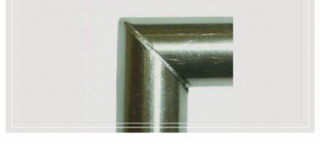
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	手持激光焊接机/清洗机
工作温度	Operating temperature	15~35℃
激光功率	Machine power	1500W~3000W
激光波长	Laser wavelength	1070NM
焊接厚度范围	Welding thickness range	0.5~3mm
焊接要求	Welding requirements	≤0.5mm
焊接速度	Welding speed	0~120mm/s

切割样品 CUT SAMPLE







模具激光焊接站 - HRD系列：





产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

- 激光焊接点直径可调，激光焊接的精度高、准确率高，受热范围内小，工件不会出现变形，不会出现气孔。
- 弥补了传统氩弧焊、冷焊在修补焊精细表面的不足之处，氧化效化低，工作不变色，
- 可以在窄小部位进行焊接，深腔部位补焊，不会伤到周边壁位。不会使模具产品变形或焊池周边凹陷的现象。
- 各种进口专用焊丝，适合各种进口模具材质，焊后可以进行抛光，蚀纹。

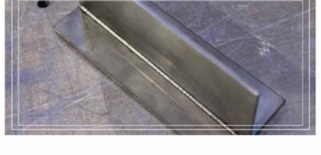
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	模具激光焊接站
激光功率	Machine power	1500W
工作台大小	Workbench size	500*400mm
激光波长	Laser wavelength	1070NM
调节范围	Adjustment range	X=220mm,Y=150mm
吊臂移动尺寸	Boom movement size	200*200*500mm
整机功耗	Power dissipation	约 4kva

切割样品 CUT SAMPLE







平台激光焊接站-HF系列：



产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

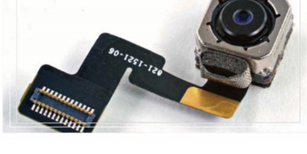
- 简单易操作，焊缝无变形；激光输出稳定，确保焊接一致性；
- 具有多个安全警报，移动部件后自动锁灯，安全性高；
- 激光聚焦后，功率密度高；速度快、深度大、变形小；
- 平台激光焊接站运用伺服控制及专用焊接系统，打造精密焊接领域，多轴联动可以实现各类零件的焊接需求，整机占地小，运用灵活。

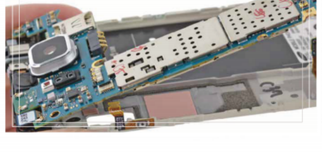
技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	平台激光焊接站
工作温度	Operating temperature	15~35℃
激光功率	Machine power	1500W~3000W
激光波长	Laser wavelength	1070NM
焊接厚度范围	Welding thickness range	0.5~3mm
焊接要求	Welding requirements	≤0.5mm
平台行程	Platform travel	X 轴 600mm，Y 轴 300mm，Z 轴 300mm

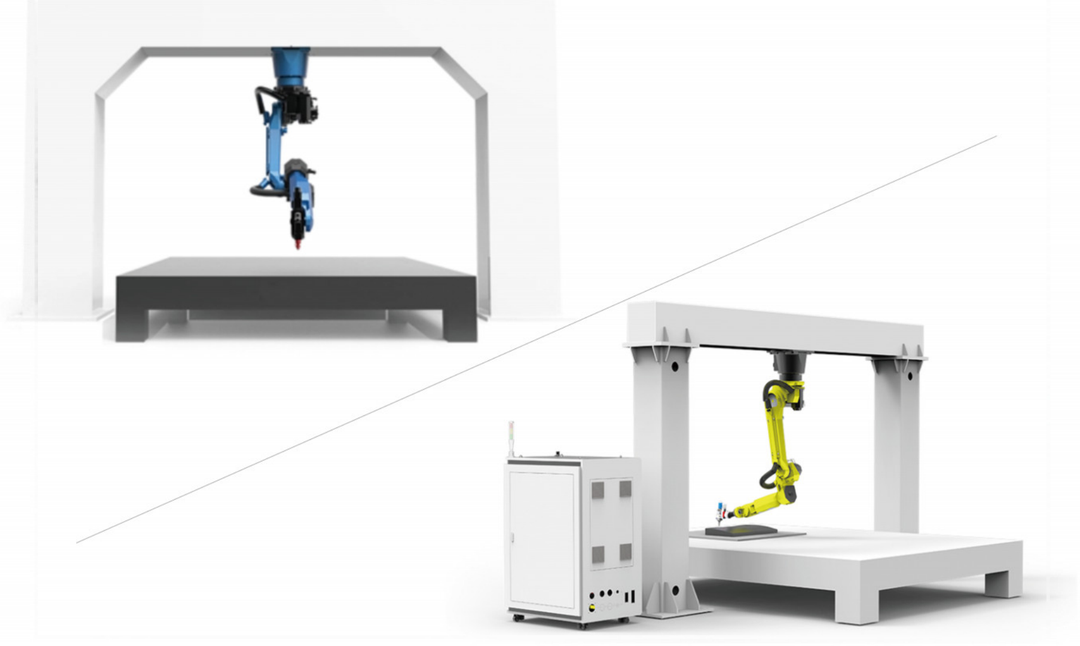
切割样品 CUT SAMPLE







机器人三维激光切割-D系列：



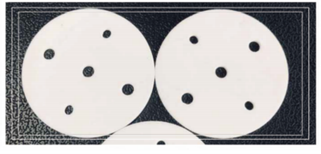
产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

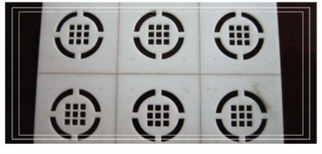
- 三维激光切割机是六轴工业机械手与光纤激光器的高效组合，搭配轻量化设计的三维专用防撞切割头，能够实现对三维覆盖件或者是异型管件的空间曲线轨迹切割，并能添加多个附加轴实现七轴、八轴联动。
- 设备成本低，工艺简单上手快，准备时间少，投产速度快，调整便捷，一人即可操作。
- 光纤激光加工过程中，激光束能量密度高，加工速度快，并且是局部加工，对非激光照射部位没有影响或影响极小。因此，其热影响区小，工件热变形小，后续加工量小，

技术参数 TECHNICAL PARAMETERS

型　号	Model	机器人三维激光切割
激光功率	Machine power	1500W~3000W
重复定位精度	Reposition accuracy	±0.05mm
轨迹精度	Trajectory accuracy	±0.15mm/±0.2mm
机器人臂展	Robot arm extension	1400-3000mm
切割圆度	Cutting roundness	0.3-0.4mm
切割厚度	Cutting thickness	≤3mm

切割样品 CUT SAMPLE









周全的售后服务
AFTER-SALES SERVICE

公司奉行“以顾客为中心”的服务宗旨，建立了强干的专业安装队伍和全国性的售后服务网络，为客户提供24小时“零距离、全天候”服务。







销售服务网络

以品牌认同和产品市场响应赢得社会尊敬

